

부산도시철도 1호선 중앙~범내골 레일교환공사 시공도

계요	* 구간 : 중앙역 ~ 부산역 * 선 별 : 하선 * 위 치 : 11K798 ~ 12K914																	
시공수령	* 레일교환(PCT, 아간지하) : 2,023.3m * 가스압점(주간지상) : 83개소 * 타르밋(아간지하) : 27개소 * 일반이음(아간지하) : 4개소 * 레일절단(아간지상) : 140개소 * 임시케도연결장치 설치(아간지상) : 2개소 * 공사일수 : 6일																	
시용지제	* 보통레일 : 102본 * 점착절연레일 : 3본 [좌 : 6m * 1본, 우 : 6m * 2본] * 레일패드(WT, 이음매) : 133개 * 레일패드(PCT) : 2,874개, * 레일패드(ALT-I) : 56개, * 레일패드(ALT-II) : 622개 * 코일스포링(WT) : 26개 * 코일스포링(PCT) : 7,104개 * 절연블럭(2~14T) : 7,104개 * 레일번호표 : 58개																	
발생지제	* 레일 : 2,023.3m * 레일패드(WT) : 133개 * 레일패드(PCT) : 2,874개 * 레일패드(ALT-I) : 56개 * 레일패드(ALT-II) : 622개 * 코일스포링(WT) : 26개 * 코일스포링(PCT) : 7,104 * 절연블럭(2~14T) : 7,104개																	
케도시설	JWT 3층	JWT 1층	JWT 1층	JWT 3층	ALT-I : 56점, ALT-II : 622점													
신호시설	MMB	지상차	반드	MMB	MMB	반드	MMB	부도	부도	MMB	부도	부도	MMB	지상차	지상차	지상차	MMB	
전기시설																		
위 치	11K800	11K900	12K000	12K100	12K200	12K300	12K400	12K500	12K600	12K700	12K800	12K900						
국 선					BTC, BCC, ECC, ETC (R=800, S=3, M=16, C=53)	BC	EC	BTC	BCC	ECC	ETC	BC, EC (R=1,400, S=2, M=9, C=45)						
기 타					지연행기구	중임승강기(12K205~12K410)	기재행기구	상하선연결물문										

교환선	
-----	--

* 기교환구간과 교환구간과의 경계위치 타르밋 용접은 기교환구간 범함으로 0.1m 확보(이동) 후 용접



부산도시철도 1호선 중앙~범내골 레일교환공사 시공도

개요	* 구 간 : 좌현역 ~ 범내골역		* 선 별 : 하선	* 위 치 : 16K320 ~ 17K192
시공수령	* 레일교환(WT-아간지하) : 26.8m		* 레일교환(PCT-아간지하) : 738.3m	* 가스압점(주간지하) : 29개소
	* 레일절단(아간지하) : 54개소		* 공사일수 : 2일	* 타르밋(아간지하) : 13개소
사용지계	* 보통레일 : 38본		* 신축이음매레일 : 4본(영래일(좌) : 5m * 1본, 영래일(우) : 5m * 1본, 이동래일(좌) : 5m * 1본, 이동래일(우) : 5m * 1본)	
	* 레일패드(WT) : 21개		* 레일패드(PCT) : 624개	* 레일패드(ALT-II) : 632개
	* 레일패드(ALT-II) : 632개		* 코일스프링(WT) : 42개	* 코일스프링(PCT) : 2,512개
발생지계	* 레일 : 765.1m		* 레일패드(PCT) : 624개	* 레일패드(ALT-II) : 632개
			* 코일스프링(WT) : 42개	* 코일스프링(PCT) : 2,512개
			* 절연블럭(2-14T) : 2,512개	* 중볼트 : 21SET
			* 레일번호표 : 44개	* 레일도우기(스마트형, 전자식) : 1대
케도시스템	JWT 1형	JWT 1형	JWT 1형	JWT 1형
신호시스템	LC WT LC	본드	본드	본드
전기시설	본드	본드	본드	본드
위 치	16K320	16K400	16K500	16K600
국 선	BTC	BCC	(R=280, S=8, M=45, C=125)	ECC
기 타	차현 환기구	차현 환기구	NATM중점	차현 환기구

* 기교환구간과 기교환구간의 경계역지 타르밋 용접은 기교환구간 방향으로 0.1m 확보(이동) 후 용접

