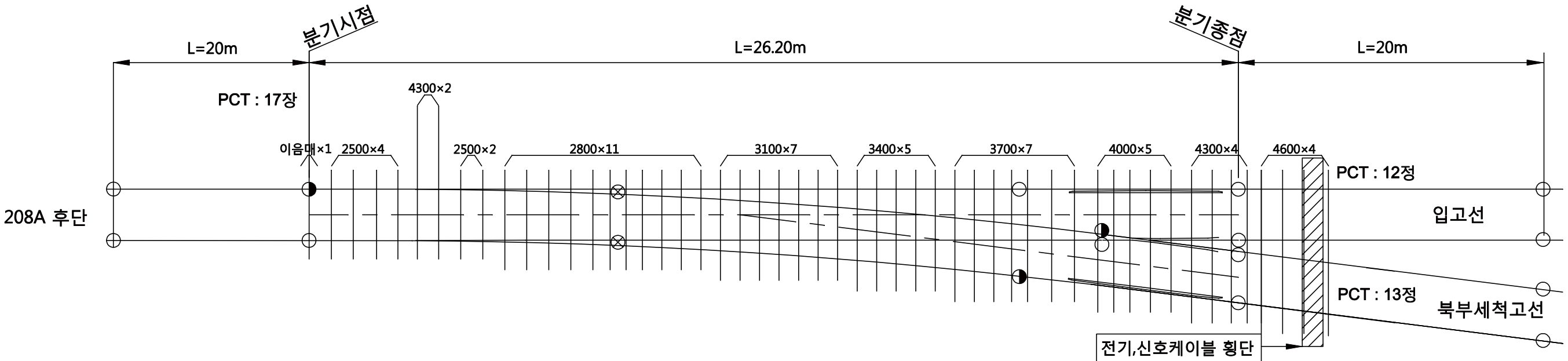


레일 및 침목배열도(209)

군자차량기지내 209(편개, 우분기) 50Kg NS #8 → 50Kg NSI #8 탄성분기기

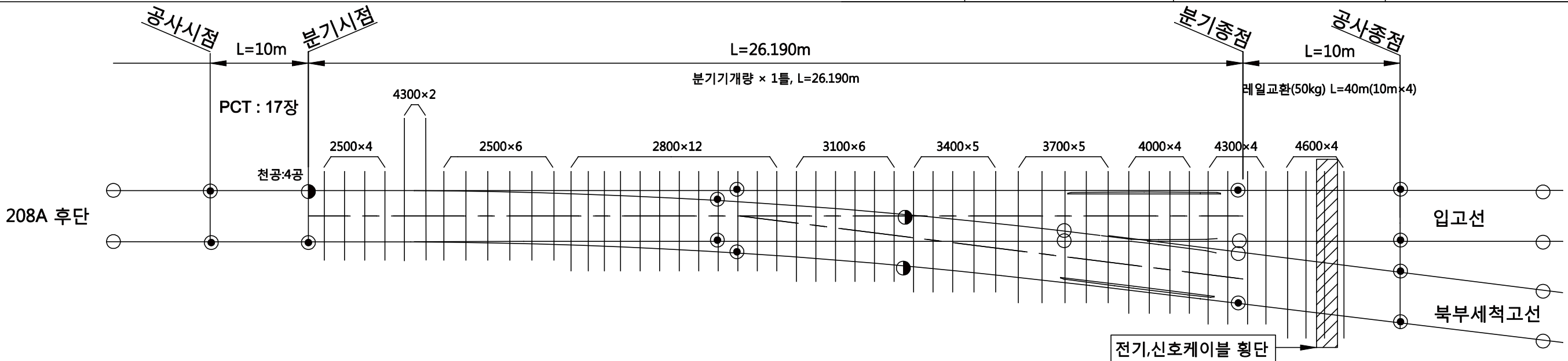
개
량
전



발생자재 (분기기 전, 후)

50kg NS #8 분기기 : 1틀	크립, 코일스프링 : 168개
단척레일(불용, 50kg) : 60m	절연체(50kg, 8mm) : 168개
이음매침목(2,500) : 1정	레일패드(EVA, 5t) : 84개
타이플레이트(50kg N) : 2개	

개
량
후



사용자재 (분기기 전, 후)

50kg NSI #8 분기기 : 1틀(우분기)	크립, 코일스프링(e2007) : 168개
무도유상판(50kg A형 2Roller) : 2조	절연체(50kg, 8mm) : 168개
무도유상판(50kg B형 1Roller) : 4조	레일패드(EVA, 5t) : 84개
보통레일(50kg L=20m) : 3본	

시공수량

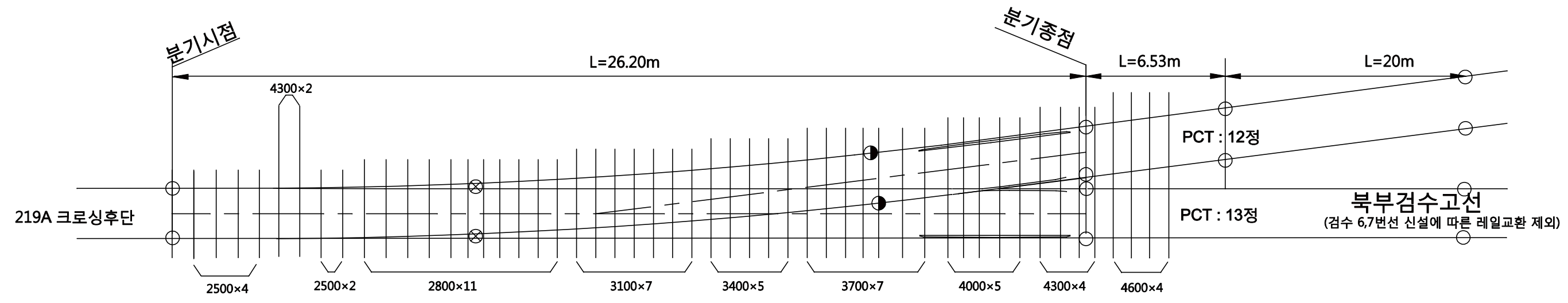
분기부교환(50kgNS→50kgNSI) : 1틀	레일교환(50kg→50kg, WT구간) : 12m
분기기롤러 상판 설치 : 6조(A형2조, B형4조)	레일교환(50kg→50kg, PCT구간) : 48m
테르미트 용접(50kg) : 15개소	레일천공 : 8공

※ 현장여건에 맞게 적용 시공

레일 및 침목배열도(222A)

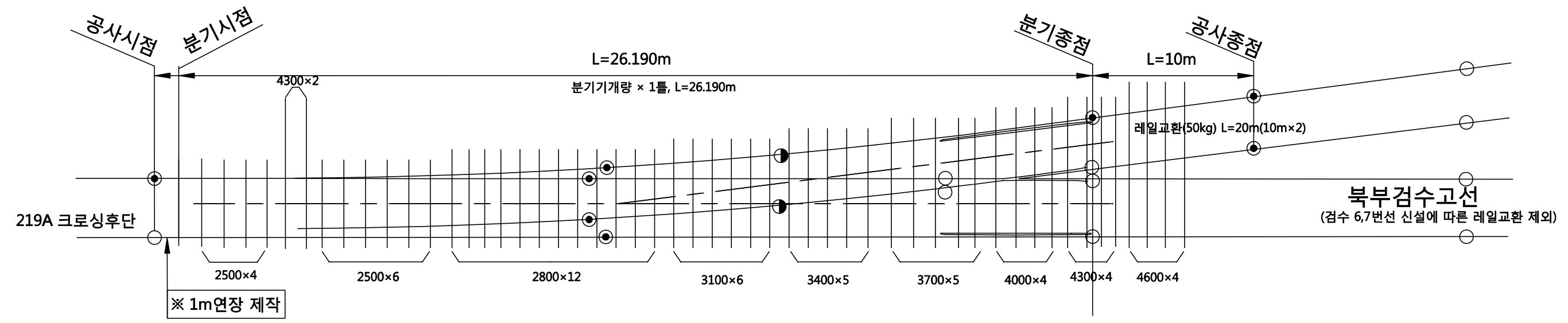
군자차량기지구내 222A(편개,좌분기) 50Kg NS #8 → 50Kg NSI #8 탄성분기기

개
량
전



발생자재 (분기기 전,후)	50kg NS #8 분기기 : 1틀	크립,코일스프링 : 48개
	단척레일(불용,50kg) : 13.06m	절연체(50kg, 8mm) : 48개
	이음매침목(2,500) : 2정	레일패드(EVA,5t) : 24개
	타이플레이트(50kg N) : 4개	

개
량
후



시공수량	분기부교환(50kgNS→50kgNSI) : 1틀	레일교환(50kg→50kg,WT구간) : 6m
	분기롤러 상판 설치 : 6조(A형2조, B형4조)	레일교환(50kg→50kg,PCT구간) : 14m
	테르미트 용접(50kg) : 8개소	레일천공 : 4공

사용자재 (분기기 전,후)	50kg NSI #8 분기기 : 1틀(좌분기)	크립,코일스프링(e2007) : 48개
	무도유상판(50kg A형 2Roller) : 2조	절연체(50kg, 8mm) : 48개
	무도유상판(50kg B형 1Roller) : 4조	레일패드(EVA,5t) : 24개
	보통레일(50kg L=20m) : 1본	

※ 현장여건에 맞게 적용 시공

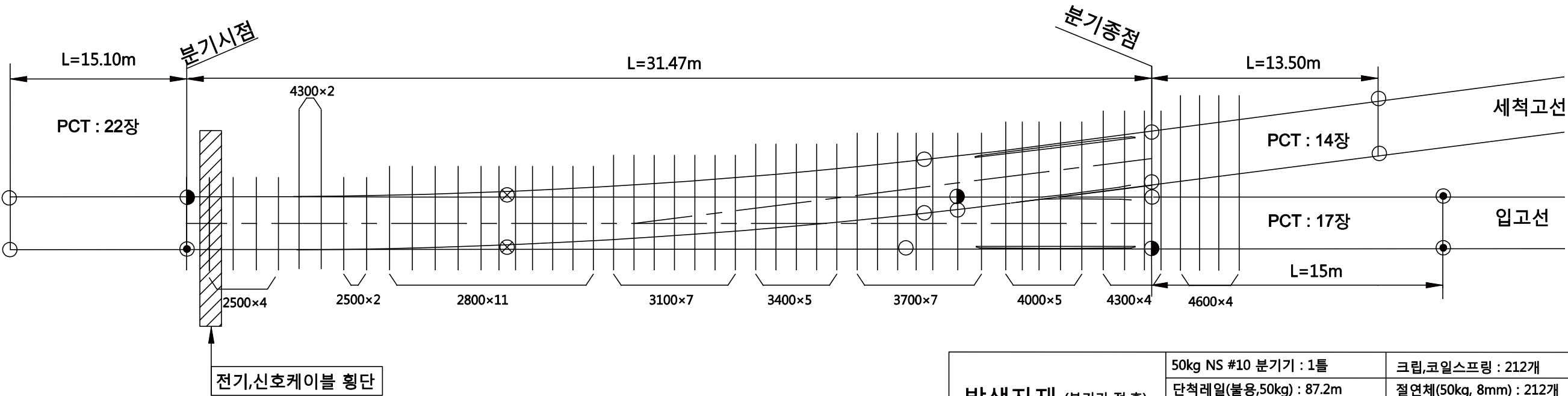


승인자	검토자	작성자	범례	축척 NONE	공사명	2014년 군자차량기지 노후분기기 개량공사
			○ 일반이음매 ⊗ 철이음매 ● 일반절연 ■ 접착절연 ● 가스압접 ● 테르미트		도면명	레일 및 침목배열도-222A
					도면번호	2014-분기-03

레일 및 침목배열도(222B)

군자차량기지구내 222B(편개,좌분기) 50Kg NS #10 → 50Kg NSI #10 탄성분기기

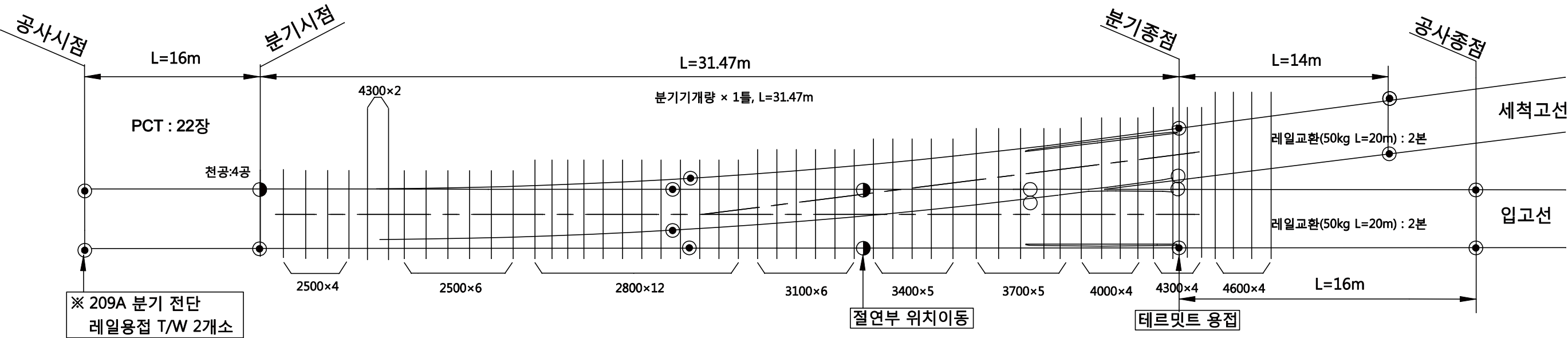
개
량
전



발생자재 (분기기 전,후)

50kg NS #10 분기기 : 1틀	크립,코일스프링 : 212개
단척레일(불용,50kg) : 87.2m	절연체(50kg, 8mm) : 212개
이음매침목(2,500) : 2정	레일패드(EVA,5t) : 106개
타이플레이트(50kg N) : 4개	

개
량
후



사용자재 (분기기 전,후)

50kg NSI #10 분기기 : 1틀(좌분기)	크립,코일스프링(e2007) : 212개
무도유상판(50kg A형 2Roller) : 2조	절연체(50kg, 8mm) : 212개
무도유상판(50kg B형 1Roller) : 4조	레일패드(EVA,5t) : 106개
보통레일(50kg L=20m) : 6본	레일,단척 : 4.2m 총용(231A)

시공수량

분기부교환(50kgNS→50kgNSI) : 1틀	레일교환(50kg→50kg,WT구간) : 6m
분기기롤러 상판 설치 : 6조(A형2조, B형4조)	레일교환(50kg→50kg,PCT구간) : 86m
테르미트 용접(50kg) : 15개소	레일천공 : 8공

※ 현장여건에 맞게 적용 시공

Seoul Metro 서울메트로

승 인 자

검 토 자

작 성 자

범 례

- 일반이음매
- ⊗ 힐이음매
- 일반절연
- ◆ 플래스버트
- 가스압접
- 테르미트

축척 NONE

공 사 명

2013년 군자차량기지 노후분기기 개량공사

도 면 명

레일 및 침목배열도-224

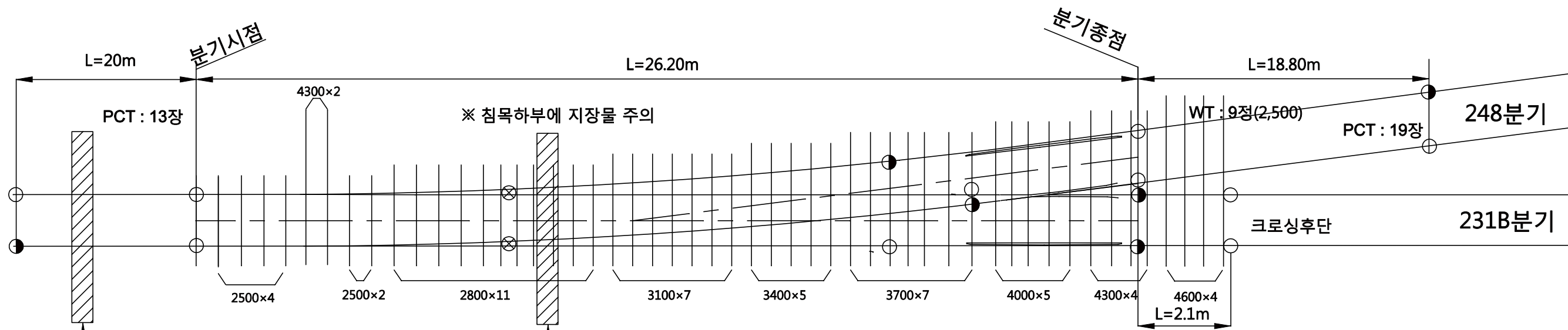
도면 번호

2013-분기-04

레일 및 침목배열도(231A)

군자차량기지구내 231A(편개,좌분기) 50Kg NS #8 → 50Kg NSI #8 탄성분기기

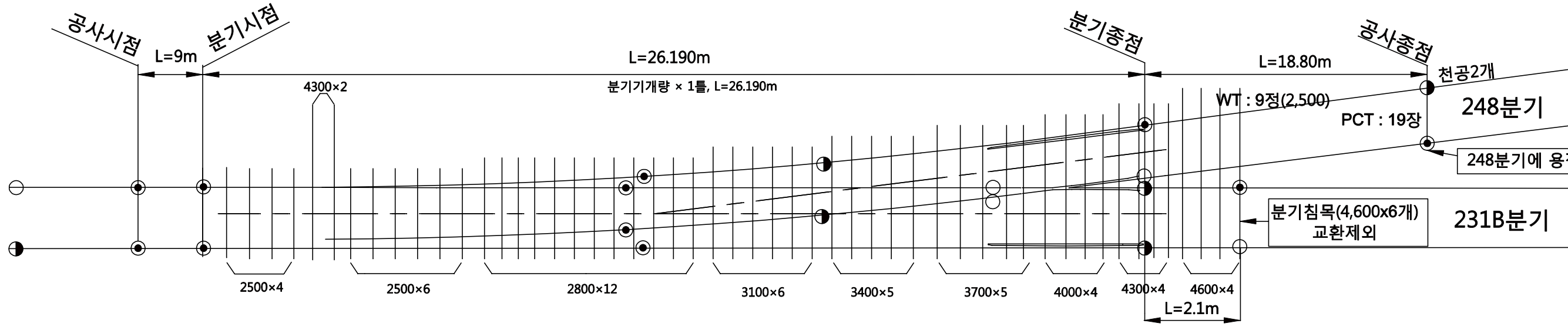
개
량
전



발생자재 (분기기 전,후)

50kg NS #8 분기기 : 1틀	크립,코일스프링(e2007) : 128개	목침목 WT : 9정
단척레일(불용,50kg) : 55.6m	절연체(50kg, 8mm) : 128개	베이스플레이트 : 18장
이음매침목(2,500) : 1정	레일패드(EVA,5t) : 64개	일반스파이크 : 36개
타이플레이트(50kg N) : 2개		

개
량
후



사용자재 (분기기 전,후)

50kg NSI #8 분기기 : 1틀(좌분기)	크립,코일스프링(e2007) : 128개	나사스파이크 : 72개
무도유상판(50kg A형 2Roller) : 2조	절연체(50kg, 8mm) : 128개	베이스플레이트 : 18개
무도유상판(50kg B형 1Roller) : 4조	레일패드(EVA,5t) : 64개	레일패드(WT용) : 18개
보통레일(50kg L=20m) : 3본	레일,단척 : 4.2m(222B분기 총용)	

시공수량

분기부교환(50kgNS→50kgNSI) : 1틀	레일교환(50kg→50kg,WT구간) : 6m
분기기롤러 상판 설치 : 6조(A형2조, B형4조)	레일교환(50kg→50kg,PT구간) : 49.6m
테르미트 용접(50kg) : 10개소	레일천공 : 6공

※ 현장여건에 맞게 적용 시공

Seoul Metro 서울메트로

승인자

검토자

작성자

범례

- 일반이음매
- ⊗ 월이음매
- 일반절연
- 접착절연
- 가스압접
- 테르미트

축척 NONE

공사명

2014년 군자차량기지 노후분기기 개량공사

도면명

레일 및 침목배열도-222A

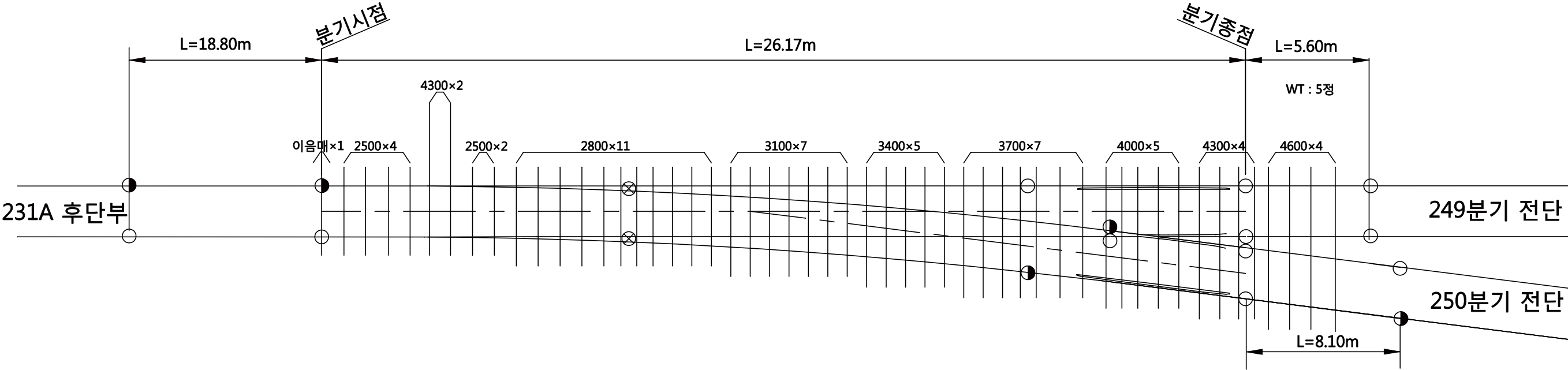
도면번호

2014-분기-05

레일 및 침목배열도(248)

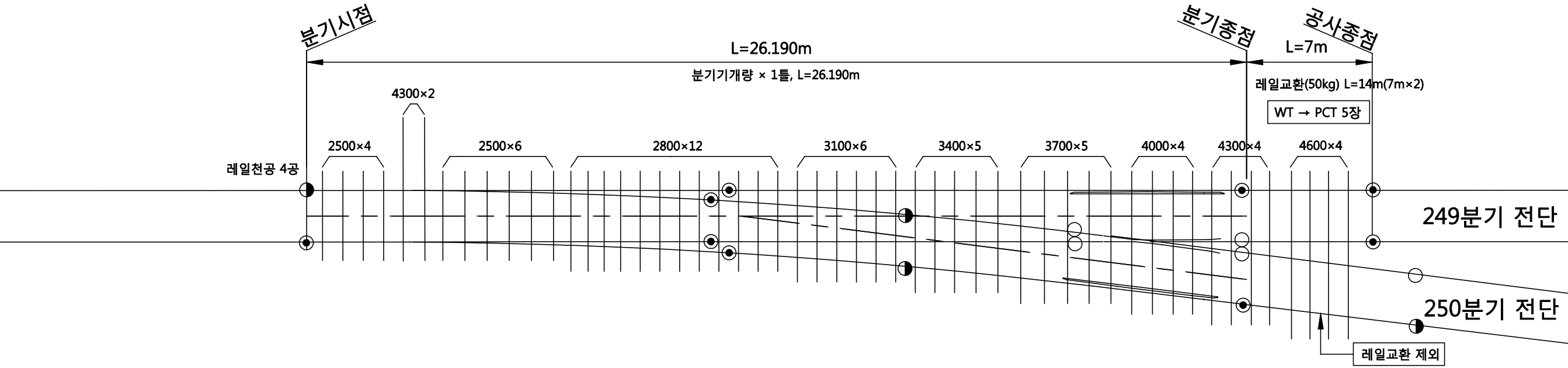
군자차량기지구내 248(편개,우분기) 50Kg NS #8 → 50Kg NSI #8 탄성분기기

개
량
전



발생자재 (분기기 전,후)	50kg NS #8 분기기 : 1틀	목침목 WT : 5정
	단척레일(불용,50kg) : 11.2m	베이스플레이트 : 10장
	이음매침목(2,500) : 1정	일반스파이크 : 20개
	타이플레이트(50kg N) : 2개	

개
량
후



사용자재 (분기기 전,후)	50kg NSI #8 분기기 : 1틀(우분기)	PC침목(50kg) : 5정(중고)
	무도유상판(50kg A형 2Roller) : 2조	크립,코일스프링(e2007) : 20개
	무도유상판(50kg B형 1Roller) : 4조	절연체(50kg, 8mm) : 20개
	보통레일(50kg L=20m) : 1본	레일패드(EVA,5t) : 10개

시공수량	분기부교환(50kgNS→50kgNSI) : 1틀	레일교환(50kg→50kg,WT구간) : 14m
	분기기롤러 상판 설치 : 6조(A형2조, B형4조)	레일천공 : 6공
	테르밋트 용접(50kg) : 9개소	

※ 현장여건에 맞게 적용 시공